FRANCO QUIMICA S.A.

IRAM-ISO 9001:2015

Prueba de limpieza y cambio de aceite de Cajas Reductoras de equipos AIB realizada en el Distrito N° 1 de PAE en Cerro Dragón

La prueba fue realizada el día 11 de Enero de 2007 en los PCG 711 y en el PCG 188 por personal técnico de Franco Química S.A. (Ezequiel Franco y Claudio Ferrarotti) supervisadas por el señor Sergio Díaz (Líder de Mantenimiento Mecánico del DISTRITO N° 1).

Colaboraron en la tarea los señores:
Pardo Miguel (Skanska)
Baitrochi Guillermo (Skanska)
Purzel Pablo (Skanska)

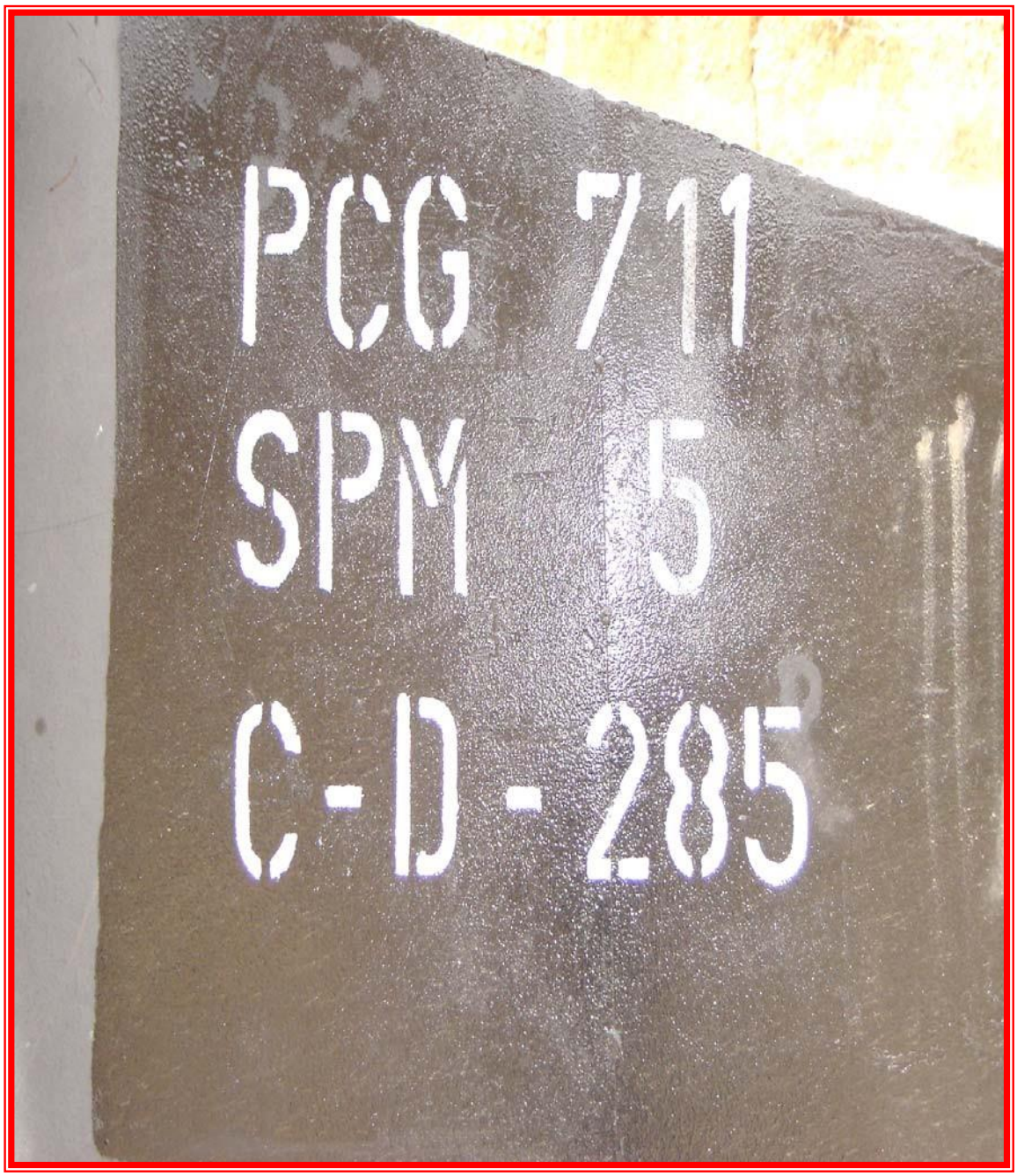
El procedimiento realizado fue el siguiente:

Se detuvo el equipo AIB, se retiró la tapa de inspección y se tomaron dos muestras del aceite usado que estaba dentro de la caja reductora; luego se agregó FQ – 04 (se agrega el 20% de FQ – 04 equivalente a la cantidad de aceite que hay en la caja reductora, en este caso se agregaron 85 litros de FQ – 04 por caja reductora). Una vez agregado el producto se procedió a poner el equipo en funcionamiento y se lo dejo trabajar por espacio de una hora, luego se extrajo todo el aceite mezclado con el FQ – 04, observándose que todos los elementos de la caja (engranajes, conductos de lubricación, paredes interiores, eje, etc.) quedaran en óptimas condiciones de limpieza libre de lacas.

A continuación veremos fotografías con el resultado de la prueba realizada.

FRANCO QUIMICA S.A.

GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-0000224
IRAM-ISO 9001:2015



FRANCO QUIMICA S.A.

IRAM-ISO 9001:2015

Caja reductora de pozo 711 antes de la limpieza



FRANCO QUIMICA S.A.

IRAM-ISO 9001:2015

Caja reductora del PCG 711 después que se retiró el aceite usado y el FQ – 04.

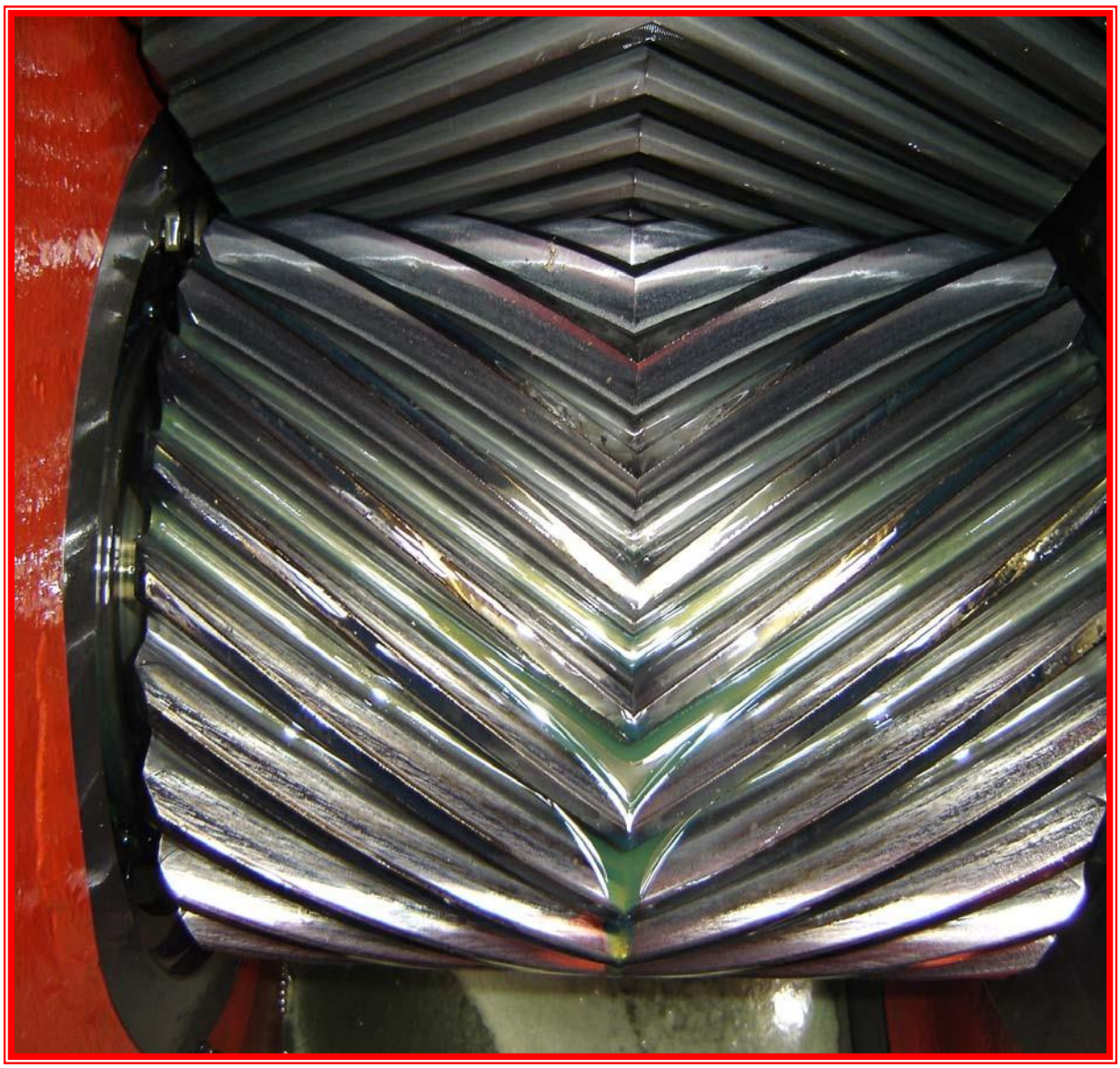



PGG 188
SPM 19½
CD 285

FRANCO QUIMICA S.A.

GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-0000224
IRAM-ISO 9001:2015

Caja reductora AIB 188 antes de ser limpiada con FQ -04



FRANCO QUIMICA S.A.

GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-0000224
IRAM-ISO 9001:2015

Caja reductora PCG 188 limpiada con FQ - 04

